



Bedienungsanleitung Niet-Pistole

HAZET[®] 9037 SPC

1. Zu Ihrer Sicherheit

! Vor Inbetriebnahme sind dieser Bedienungsanleitung sowie die beiliegenden Sicherheitsvorschriften für Pneumatik-Werkzeuge zu lesen und zu beachten.

Zum bestimmungsgemäßen Gebrauch des Werkzeuges gehört die vollständige Beachtung aller Sicherheitshinweise und Informationen.

Für Verletzungen und Schäden, die aus unsachgemäßer und zweckentfremdeter Anwendung bzw. Zuwiderhandlung gegen die Sicherheitsvorschriften resultieren, übernimmt HAZET keine Haftung oder Gewährleistung. Hierfür haftet allein der Betreiber.

2. Symbolerklärung



ACHTUNG: Schenken Sie diesen Symbolen höchste Aufmerksamkeit!

ANLEITUNG / HINWEISE LESEN!

Der Betreiber ist verpflichtet den Bedienungsanleitung und die Sicherheitsvorschriften zu beachten und alle Anwender des Werkzeugs gemäß dieser zu unterweisen.

HINWEIS!



Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die Ihnen die Handhabung erleichtern.



WARNUNG!

Dieses Symbol kennzeichnet wichtige Beschreibungen, gefährliche Bedingungen, Sicherheitsgefahren bzw. Sicherheitshinweise.



ACHTUNG!

Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, deren Nichtbeachtung Beschädigungen, Fehlfunktionen und/oder den Ausfall des Gerätes zur Folge haben.

3. Ersatzteile

Aus Sicherheitsgründen dürfen nur Original-Ersatzteile des Herstellers verwendet werden. Falsche oder fehlerhafte Ersatzteile können zu Beschädigungen, Fehlfunktionen oder Totalausfall des Werkzeuges führen.

Bei Verwendung nicht freigegebener Ersatzteile erlöschen sämtliche Garantie-, Service-, Schadensersatz- und Haftpflichtansprüche gegen den Hersteller oder seine Beauftragten, Händler und Vertreter.



4. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Niet-Pistole 9037 SPC darf nur zum Setzen von Blindnieten verwendet werden um Elemente aus Stahl, Aluminium oder Edelstahl mit Nieten zu verbinden.

Aluminium-Nieten: 2,4 4,8 mm

Stahl-Nieten: 2,4 4,8 mm

Edelstahl-Nieten: 2,4 3,2 mm

5. Lieferumfang

Pneumatische Niet-Pistole HAZET 9037 SPC

4 Mundstücke (eins vormontiert)

Flexibler Anschlussnippel

Auffangbehälter

6. Geräteelemente

① Stahlhülse

③ Betätigungshebel

⑤ Mundstück

② Auffangbehälter

④ Flexibler Anschlussnippel

7. Technische Daten

Nietkapazität	2,4; 3,2; 4,0; 4,8 mm
Luftbedarf:	0,85 l / Hub
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftanschluss:	1/4"
Zugkraft:	8700 N
Hublänge	14 mm
Gewicht:	1,5 kg
Länge	270 mm
Schalldruckpegel	77,8 dB(A)
Schall-Leistungspegel	88,8 dB(A)
Vibration	1,2 m/s ²

8. Vor Inbetriebnahme

Prüfen Sie vor Arbeitsbeginn, ob alle Schraubverbindungen fest angezogen, alle beweglichen Teile leichtgängig und ausreichend geölt sind und keine Defekte feststellbar sind.

Füllen Sie Öl nach, wie unter Abs. 9 beschrieben. Benutzen Sie niemals ein defektes Gerät.

Der Auffangbehälter für die Restdorne muss beim Betrieb stets montiert sein und rechtzeitig bei ca. 1/3 Füllung geleert werden.

9. Anwendung

Wählen Sie das zur Blindniete passende Mundstück und schrauben es vorne auf die Stahlhülse. Geben Sie nun 2-6 Tropfen Druckluft in den Luftanschluss oder verwenden Sie den HAZET-Ler No. 9070 N-1.

Koppeln Sie das Gerät an den Luftanschluss an, max. Arbeitsdruck 6.3 bar.

Die Niet-Pistole ist betriebsbereit betätigen Sie den Auslöse-Hebel nicht versehentlich.

Setzen Sie eine passende Blindniete in das Mundstück ein und führen Sie die Niete mit der Nietpistole bis zum Anschlag in die Feingegut-Bohrung ein.

Betätigen Sie den Abzug, bis der Nietdorn abreißt. Lassen Sie den Abzug los und kippen Sie das Gerät nach hinten, damit der Restdorn in den Auffangbehälter fällt.

Gerät nach Gebrauch immer vom Luftanschluss abkoppeln

10. Aufbewahrung / Lagerung

! Das Gerät ist unter folgenden Bedingungen zu lagern und aufzubewahren:

Nicht im Freien aufbewahren.

Trocken und staubfrei lagern.

Keinen Flüssigkeiten und aggressiven Substanzen aussetzen.

Lagertemperatur -10 bis +45 °C.

Relative Luftfeuchtigkeit max. 65%.

11. Wartung, Pflege und Instandhaltung

Prüfen Sie das Gerät regelmäßig auf Beschädigungen.

Ersetzen Sie alle abgenutzten oder defekten Teile, Dichtungen und Lager.

Ziehen Sie bei Bedarf alle Schrauben am Gerät nach. Der Greifmechanismus für die Blindnieten muss regelmäßig gewartet werden um einen problemlosen Betrieb zu garantieren.

- Die Futterbacken müssen regelmäßig gereinigt und geölt werden.

- Trennen Sie die Nietpistole von der Druckluft und schrauben Sie die Stahlhülse mit dem eingeschraubten Mundstück ab.

- Sie sehen nun den kompletten Greifmechanismus.



- Schrauben Sie den vorderen Teil der Futterbacken ab. Vorsicht, im Inneren befinden sich lose Teile.

- Merken Sie sich den Aufbau um alles wieder zusammenschrauben zu können.

- Prüfen Sie alle Teile auf Verschleiß und Beschädigung und reinigen Sie alles mit einem fusselfreien Tuch.

- Ersetzen Sie abgenutzte Teile.

- Abschließen alle Teile lösen.

- Bauen Sie den Greifmechanismus wieder zusammen. Achten Sie dabei darauf, dass die vorgegebene Länge des Greifmechanismus von 71 mm eingehalten wird.

Der Zylinder muss regelmäßig gereinigt und gefettet werden.

Hierzu schrauben Sie den Unterboden vom Gehäuse ab und ziehen Sie mit einer Zange den Kolben heraus.

Dort, wo die Kolbenstange in der Nietpistole sitzt, befindet sich ein kleiner Gefäßhalter für die Hydraulik. Füllen Sie bei Bedarf etwas Hydrauliköl nach, wenn Sie das Gefühl haben, dass die Zugkraft des Greifmechanismus nicht mehr ausreichend ist.

Reinigen Sie den Zylinder, den Kolben und die Kolbenstange, lösen bzw. fetten Sie die Innenwand und tauschen Sie evtl. defekte Dichtungen (O-Ringe) aus.

Bauen Sie anschließend alles in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen und drücken Sie dabei den Kolben soweit in den Zylinder, dass die Lufteintrittsöffnung in dem Zylinder wieder sichtbar ist.

Stöße, Schlagen, Herunterfallen und Flüssigkeitskontakt können die Funktion beeinträchtigen und das Gerät beschädigen.

Der Betreiber hat regelmäßig auf den einwandfreien Zustand aller Bauteile zu achten.

Wird die Niet-Pistole über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, ist sie vom Luftanschluss zu trennen.

12. Entsorgung

Zur Aussonderung reinigen und unter Beachtung geltender Arbeits- und Umweltschutzvorschriften zerlegen.

Bestandteile der Wiederverwertung zuführen.



Operating instructions Rivet Gun

HAZET
9037 SPC

1. For Your Safety



Before working with the tool, please read thoroughly this application note as well as the safety instructions for pneumatic tools.

For effective use of the tool set as intended, it is essential that all safety and other information in this application note is adhered to.

HAZET will not be liable for any injuries to persons or damage to property originating from improper application, misuse of the tool or a disregard of the safety instructions. These injuries are the sole responsibility of the owner.

2. Explanation of Symbols



ATTENTION: Please pay attention to these symbols!

READ THE OPERATING INSTRUCTIONS AND APPLICATION NOTES!

The owner of this tool set is obliged to observe the application note and safety instructions and should ensure that all users of this tool set use it according to the information given.

NOTICE!



This symbol marks advice which is helpful when using the tool set.



CAUTION!

This symbol marks important specifications, dangerous conditions, safety risks and safety advice.



ATTENTION!

This symbol marks advice which if disregarded results in damage, malfunction and/or functional failure of the tool set.

3. Spare Parts

For safety reasons, only the manufacturer's original spare parts may be used.

Unsuitable or defective spare parts may cause damage, malfunction or total failure of the tool.

The use of non approved spare parts will void all warranty, service and liability claims as well as all claims for compensation against the manufacturer or its agents, distributors and sales representatives.



4. Appropriate Use

The rivet gun 9037 SPC may only be used to drive blind rivets. It is used to assemble parts made of steel, aluminium or stainless steel using rivets.

Aluminium rivets: 2.4 4.8 mm

Steel rivets: 2.4 4.8 mm

Stainless steel rivets: 2.4 3.2 mm

5. Included in delivery

Pneumatic rivet gun HAZET 9037 SPC

4 nose pieces (one nose piece pre-installed)

Compressed air connection

Mandrel collection system

6. Tool Elements

① Steel core

② Mandrel collection system

③ Trigger

④ Compressed air connection

⑤ Nose piece

7. Technical data

Rivet sizes: 2.4, 3.2, 4.0, 4.8 mm

Air consumption: 0,85 l / stroke

Working pressure: 6,3 bar

Air inlet thread: 1/4"

Tractive power: 8,700 N

Total stroke: 14 mm

Weight: 1.5 kg

Total length: 270 mm

Sound pressure level: 77,8 dB(A)

Sound power level: 88,8 dB(A)

Vibrations: 1,2 m/s²

8. Before starting the operation

Before starting working with the tool, please make sure that all screwed connections are tightly xed, all movable parts are running smoothly and are suficiently oiled and that no damage can be detected.

Reell oil as described in chapter 9.

Do not use a damaged device.

Before working, make sure that the collection bin for the rivet mandrels is xed properly. When the bin is lled up to ¹/₃, it has to be emptied in a timely manner.

9. Application

Choose the nose piece suitable for the blind rivet and screw it to the steel core.

Insert 2 up to 6 drops of pneumatic oil into the compressed air connection. You may also use the oiler HAZET 9070 N-1.

Connect the rivet gun to compressed air. Max. working pressure is 6.3 bar.

The rivet gun is now ready for use - take care not to pull the trigger by mistake.

Insert the blind rivet into the nose piece and insert the blind rivet into the drill hole as far as it will go.

Pull the trigger until the rivet mandrel snaps off.

Release the trigger and tilt the device backwards so that the mandrel stem falls into the mandrel collection bin..

After working, always disconnect the rivet gun from compressed air.

10. Storage

 The tool set has be stored according the following conditions:

Do not store the tool outdoors.

Keep tool in a dry and dust-free place.

Do not expose the tool to liquids and aggressive substances.

Storage temperature:- 10 up to 45C.

Relative air humidity:max. 65%

11. Maintenance and Cleaning

The rivet gun has to be checked regularly for damages.

Replace all worn or damaged parts, joints and bearings immediately.

If necessary, retighten all screws of the tool body. Check the gripping mechanism for blind rivets regularly in order to guarantee trouble-free working.

- Clean and oil the chuck jaws regularly.

- Disconnect the rivet gun from compressed air and unscrew the steel core with the nose piece installed.

- The complete gripping mechanism is visible.

- Unscrew the front part that contains the chuck jaws.

ATTENTION!There are loose parts inside.

 - Memorize the order and composition of the components in order to be able to reassemble the components afterwards.

- Check all components for wear and damage and clean them with a non-fuzzing cloth.

- Replace all worn or damaged parts.

- Finally, all components must be oiled.

- Reassemble the gripping mechanism. Take care to observe the given length of the gripping mechanism of 71 mm.

Clean and oil the cylinder regularly.

Unscrew the bottom of the tool body and remove the piston, using a pair of pliers.

At the very same place where the piston rod is located, there is a small container lled with oil for the hydraulic system.

Reell some hydraulic oil, if you feel the traction power of the gripping mechanism decrease.

Clean the cylinder, the piston and the piston rod.

Oil or lubricate the inner surfaces and replace worn or damaged joints (O-rings)if necessary.

Reassemble all components in reverse order.

Insert the piston into the cylinder until the air inlet in the cylinder reappears.

Do not let fall down. Do not expose to impacts or liquids as they might impair the functional eficiency and damage the tool set.

Regularly, the owner has to check all components of the tool set for functional efficiency.

Disconnect the rivet gun from compressed air when it is not used for a longer period of time.

12. Disposal

For disposal, clean tool and disassemble it according to the regulations for work safety and environmental protection.

Components can be recycled.



8. Ennen k ytt nottoa

Tarkista ennen ty skentelyn aloittamista, ett kaikki liikkuvat osat liikkuvat kevyesti, ett liikkuvat osat on llytty riitt v sti ja ettei vaurioita ja vikoja ole.

Lis lly kohdassa 9 kuvatulla tavalla

~ l koskaan k yt viallista laitetta.

J lljelle j neiden karojen keruus ili n on oltava aina asennettuna, ja s ili n on tyhjennett v sen t ytt m r n ollessa n. 's.

9. K ytt

Valitse vetoniittiin soveltuva suulake ja ruuvaa se edest ter sholkkiin.

Tiputa seuraavaksi 2-6 pisaraa paineilma lly ilmaliit nt n tai k yt HAZET-voitelulaitetta nro 9070 N-1.

Kytke laite ilmaliit nt n, suurin sallittu k ytt paine 6.3 bar.

Niittipistooli on k ytt valmis varmista, ettet paina laukaisuvipua vahingossa.

Aseta soveltuva vetoniitti suulakkeeseen ja vie niitti niittipistoolilla niitattavan materiaalin poraukseen vasteeseen asti.

Ved liipaisinta, kunnes niittikara repeytyy irti.

Vapauta liipaisin ja kallista laitetta taaksep in, jotta j lljelle j nyt kara putoaa keruus ili n.

Laite on aina erotettava k yt n j lkeen ilmanliit n n st

10. S ilytys / varastointi

! Laitteen varastointi- ja s ilytysolosuhteet: ~ l s ilyt ulkona.

S ilyt kuivassa ja p lytt m ss paikassa.

Suojaa nesteilt ja aggressiivisilta aineilta.

S ilytysl mp tila: -10 +45 C.

Suhteellinen ilmankosteus kork. 65%.

11. Huolto, hoito ja kunnossapito

Tarkasta laite s nn llisesti vaurioiden varalta.

Vaihda kaikki kuluneet tai vialliset osat, tiivisteet ja laakerit.

Kirist kaikki ruuvit tarvittaessa.

Vetoniittien tartuntamekanismi on huollettava s nn llisesti

moitteettoman toiminnan varmistamiseksi.

- Istukan leuat on puhdistettava ja llytt v s n- n llisesti.

- Erotta vetoniittipyssypaineilmasta ja kierr ter s- holkki ja paikoilleen kierretty suulake irti.

- Nyt koko tartuntamekanismi on n kyviss .



- Kierr etummainen osa, joka sis lt istukan leuat, irti. Varo, sis puolella on irtonaisia osia.

- Paina rakenne muistiin, jotta voit ruuvata kaikki osat takaisin paikoilleen.

- Tarkista kaikki osat kulumisen ja vaurioiden osalta ja puhdista kaikki osat nukkaamattomalla liinalla.

- Vaihda kuluneet osat.

- lly lopuksi kaikki osat.

- Kokoa tartuntamekanismi j lleen. Varmista, ett tartuntamekanismin ohjeiden mukainen 71 mm:n pituus s illy.

Sylinteri on puhdistettava ja rasvattava s nn llisesti.

Kierr kotelon alapohja sit varten irti ja ved m nt ulos pihdeill .

Samassa kohdassa, jossa m nn nvarsi sijait si niit- tipistoolissa, on pieni llyll t ytetty hydraulii- kan s ili . Lis hydraulii lly tarvittaessa, jos sinusta tuntuu silt , ett tartuntamekanismin vetovoima ei ole en riitt v .

Puhdista sylinteri, m nt ja m nn nvarsi, lly tai rasvaa sis sein t ja vaihda mahdolliset vialliset tiivisteet (O-renkaat).

Kokoa kaikki osat lopuksi yhteen vastakkaisessa j rjestyksess ja paina m nt sylinteriin niin syv l- le, ett ilman ulostuloaukko on j lleen n kyviss sylinteriss .

Kolahdukset, iskut, putoaminen ja kosketus nesteeseen voivat vaikuttaa toimintaan ja vaurioittaa laitetta.

K ytt j yrityksen tulee varmistaa s nn llisesti, ett kaikki rakenneosat ovat moitteettomassa kunnossa.

Jos niittipistoolia ei k ytet pidemp n aikaan, se tulee erottaa ilmaliit nn st .

12. H vitt minen

Puhdista h vittet v ty kalu ty turvallisuus- ja ymp rist nsuojelum r ysten mukaisesti.

Palauta puretut osat hy tyk ytt n.