

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²		Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<550	<800	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kuerting	Al Si<10%	Cu-Mn	Ti-Al-Cu <400	300-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 960 010 - Vc (m/min)	36	18-36					28-36	23-32	90	55-70	28-70				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				