

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Roostfreie Stähle	Guss	NE-Metalle			Legierung		Stahl gehärtet				
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kautling	Al Si<10%	Cu, Ni	Ti, Ni, Co <900	900-1300	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 860 610 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14		28-36	22-30	90	55-70	22-45	10	6		
2000 862 950 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14		28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl		Emulsion/Öl	