

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²		Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle		Superleg.		Stahl gehärtet				
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (-HRC30)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si+10%	Cu, Mo	1.4301G <1000	900-1300	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 061 005 - Vc (m/min)	15-30	10-25					22-28	18-22		45-55	22-34				
Kühlung	Emulsion	Emulsion					Emulsion	Emulsion		Emulsion	Emulsion/Öl				

