

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si+10%	Cu, Mg	Ti, Ni, Co >800	900-1000	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 861 232 - Vc (m/min)	60-80	50-70	30-40		20-30	10-20	80-90	70-80	200	120-150	50-180	12-15	8-12		
2000 861 252 - Vc (m/min)	70-100	60-90	50-70		25-40	15-20	120-160	95-120	200	140-170	45-210	15-25	10-20		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl	

