

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²		Roestfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Titanleg.		Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC42)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Mo	TiAl6V4<90%	90%-100%	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 861 401 - Vc (m/min)	80	50-80		25			80-90	70-90	200	120-150	50-180	20	15	20	10
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl		Öl			Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl	Öl	Öl

