

Einsatzempfehlung

Einsatzempfehlung														
Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kermleg.	Al Si<10%	Cu,Mo	Ti/Ni/Cr <50%	500-1500	HRC 40-57 HRC 58-63
2000 861 948 - Vc (m/min)	40	28	20						68	43	75			
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			