

Einsatzempfehlung														
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC46)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si-10%	Cu, Mg	Ti,Al,Cu >900	100-1500	HRC 40-57 HRC 58-63
2000 861 988 - Vc (m/min)	40-75	35-60	20-35		20-35	15-28	50-70	40-60	100-150	80-120				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				