

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Bastreihe Stähle		Guss		NE-Metalle		Titanleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	>800	<1200 (≤HRC28)	<1600 (≤HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu, Mo	11Ni/Cu <400	100-1300	HRC 48-57 HRC 58-63
2000 M2 261 - Vc (m/min)	30-50	10-15			6-10	6-10	15-25	5-15	30-65	30-50				
Kühlung	Emulsion	Emulsion			Emulsion (Öl)	Emulsion (Öl)	trockene Pt.-Luft	trockene Pt.-Luft	Emulsion	Emulsion				

