Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superlog		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetlog.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	800-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 862 293 - Vc (m/min)	25-27	22-30	15-20	80-180	8-12	10-12	15-20	25-30	22-30	45-50	25-40				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion			Emulsion/Öl				