

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Roßfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu,Ms	Ti,Al/Cu <90	Ni 1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 862 279 - Vc (m/min)	40	30	10	5	15	8	25	20	70	45	50	-	-	-	-
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Trocken/ Luft	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl			