

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg	Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC45)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kautleg	Al St<10%	Cu,Mn	Ti,Nb,Cu<1000	900-1100	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 963 600 - Vc (m/min)	18-22	16-20	14-16	10	10	8	34-40	26-32	50	50-60	28-40				
Kühlung	Emulsion	Emulsion-Öl	Emulsion-Öl	Emulsion-Öl	Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion-Öl				