

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Ingenieur		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (<HRC28)	<1600 (<HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kautleg.	Al St<10%	Cu, Mo	St<10% <600	800-1500	HRC 40-57	HRC 58-63
2000 865 000 - Vc (m/min)	30	28	8	4	7	7	15	15	35		60	7	6		
2000 865 222 - Vc (m/min)	30	28	8	4	7	7	18	15	35		60	7	6		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Druckluft	Druckluft	Emulsion		Emulsion	Schneidöl	Schneidöl		

