

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		Ni-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (-HRC38)	<1400 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al-Kautleg.	Al-Si<10%	Cu-Mg	Ti-Al<10% <800	900-1000	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 065 151 - Vc (m/min)	30	28							35	35					
2000 065 189 - Vc (m/min)	32	30			9				35	70					
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl		

