

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Drehleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	>800	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kautleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Cu <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 865 290 - Vc (m/min)	41	31	15	13	16	12	30	25	72	50	55	15	10		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

