

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rastfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC28)	<1600 (+HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al/Knetleg	Al Si<10%	Cu, Mn	Ti/Ni/Cu <800	500-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 865 801 - Vc (m/min)	60-80	50-63	30-50		20-30	15-25	70	50	180	170	160				
2000 865 810 - Vc (m/min)	70-90	45-80	35-60		30-45	20-30	90	70	250	220	190				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				