

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC28)	<1600 (+HRC48)	<600	<1200	GG	GGG	Al Kevleg.	Al Si+10%	Cu, Ni	<1700 (+HRC48)	300-1000	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 865 837 - Vc (m/min)	70-90	45-60	35-60		30-45	20-30	90	70	250	220	190				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				