

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Roestfreie Stähle		Gma		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (-HRC30)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu, Mo	Ti, Ni/Cr <50	800-1000	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 867 219 - Vc (m/min)	10	8					10	7	23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

