

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Restfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Dübelleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC38)	<1000 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al/Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	Ti/Ni-Co <40%	300-3500	HRC 49-57	HRC 58-63
2000 867 273 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	12	10	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		