

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²		Rohtfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Legierung		Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC40)	<900	<1200	GG	GGG	Al-Knetleg.	Al-Si<10%	Cu-Mn	Ti-Ni-Co <1000	900-1500	HRC 48-52	HRC 58-63
2000 867 421 - Vc (m/min)					20		16	24			16				
Kühlung					Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl				