

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Legierung		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC48)	<600	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI+10%	Cu, Mg	Ti/Ni/Cr <900	800-1600	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 367 500 - Vc (m/min)	10	8					10	7	25	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

