

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²		Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC28)	<1600 (-HRC48)	<800	<1200	GG	GG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	Ti/Al/Cu<30%	900-1100	HRC 48-57 HRC 58-63
2000 867 508 - Vc (m/min)	10	7					10	7	20	16				
Kühlung	Emulsion/Öl Emulsion/Öl						Emulsion/Öl Emulsion/Öl	Emulsion/Öl Emulsion/Öl						

