

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Reinstfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (->HRC30)	<1600 (->HRC40)	<800	<1200	G/G	G/GG	Al/Knetleg.	Al-Si-10%	Cu/Mn	Ti/Ni/Cu-90%	90%-15%	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 867 510 - Vc (m/min)	10	7					10	7	20	16					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

