

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Sinterleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC28)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	71,0% Cu >400	99,9-100%	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 067 516 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		