

Einsatzempfehlung																
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle				Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St-10%	Cu, Mg	Ti/Al/Cr	<900	900-1000	HRC 40-52	HRC 50-63
2000 867 566 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5		3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl		

