

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Roostere Stähle		Guss		NE-Metalle			Legierung			Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC45)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mo	Ti/Ni/Cr <400	90-1500		HRC 48-57	HRC 58-63
2000 867 850 - Vc (m/min)	12	10			4		6		20							
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl		Emulsi- on/Öl		Emulsion/Öl							

