

Einsatzempfehlung															
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle				Superleg.		Stahl gehärtet
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC38)	<1600 (+HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mn	Ti, Ni, Co <400	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 867 696 - Vc (m/min)	20	15			6			10	25						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						