

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (~HRC38)	<1800 (~HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St-10%	Cu, Mg	TiAlu/Cu <800	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 M7 687 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl						