

Einsatzempfehlung

| Material                     | Stahl N/mm² |      | Roostfreie Stähle |                | Guss |       | NE-Metalle |     |            | Superleg  |        | Stahl gehärtet  |          |           |           |
|------------------------------|-------------|------|-------------------|----------------|------|-------|------------|-----|------------|-----------|--------|-----------------|----------|-----------|-----------|
| Zugfestigkeit                | <500        | <600 | <1200 (+HRC30)    | <1800 (+HRC40) | <800 | <1200 | GG         | GGG | Al Kautleg | Al Si<10% | Cu, Mg | Ti, Ni, Co <800 | 900-1500 | HRC 48-57 | HRC 58-63 |
| 2000 867 760 -<br>Vc (m/min) | X           | X    |                   |                |      |       |            |     |            | X         |        |                 |          |           |           |
| Kühlung                      | Öl          | Öl   |                   |                |      |       |            |     |            | Öl        |        |                 |          |           |           |



