

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss	NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<600	<1000 (+HRC30)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al St<10%	Cu, Mg	Ti,Al/Cu <40%	500-1100	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 967 774 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	12	10	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		