Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Titanlegg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (~HRC38)	<1600 (~HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	TiNi/Cu <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 867 840 - Vc (m/min)	X	X	X		X	X									
Kühlung	Öl	Öl	Öl		Öl	Öl									