

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rohtfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI-10%	Cu, Mg	TiAl/Cu <800	800-1100	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 BE7 941 - Vc (m/min)	12	10			4		6	20							
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							

