

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²						Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Legierung		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (+HRC30)	<1600 (+HRC45)	<800	<1200			GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	Ti/Ni/Cr >300	100-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 967 999 - Vc (m/min)	23	12	8		8	8			20		20	24	16				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				