

Werkstoff		D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4
P	Stahl N/ mm² <500	VC/fz	220	0,025	220	0,037	220	0,048	220	0,06
		N/Vf	17500	1750	11800	1770	8870	1700	7100	1700
	<800	VC/fz	180	0,019	180	0,029	180	0,038	180	0,053
		N/Vf	14400	1100	9600	1110	7200	1100	5700	1230
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	147	0,019	147	0,029	147	0,038	147	0,048
		N/Vf	11700	900	7800	900	5850	900	4700	900
	<1600 (<HRC48)	VC/fz								
		N/Vf								
M	Rostfreie Stähle	VC/fz	124	0,019	124	0,029	124	0,038	124	0,053
		N/Vf	9870	750	6580	760	4930	750	3950	840
	<800 <1200	VC/fz	71	0,019	71	0,029	71	0,038	71	0,048
		N/Vf	5650	430	3770	435	2825	435	2260	435
K	Guss GG	VC/fz	100	0,024	100	0,034	100	0,038	100	0,048
		N/Vf	7950	750	5300	730	3980	613	3180	612
	GGG	VC/fz	90	0,024	90	0,034	90	0,038	90	0,048
		N/Vf	7180	680	4775	635	3580	550	2865	550
N	NE-Me- talle Al	VC/fz	360	0,04	360	0,062	360	0,076	360	0,09
		N/Vf	28650	4580	19000	4740	14300	4350	11450	4125
	Knetleg. Al SI	VC/fz	275	0,04	275	0,062	275	0,076	275	0,09
		VC/fz	21960	3480	14640	3620	10980	3340	8785	3170
	Cu, MS	VC/fz	175	0,025	175	0,034	175	0,051	175	0,06
		VC/fz	14000	1390	9285	1260	7000	1420	5570	1340
S	Superleg. Ti/Ni/Co	VC/fz								
		VC/fz								
	<900 900-1500	VC/fz								
		VC/fz								
H	Stahl gehärtet	VC/fz								
		VC/fz								
	HRC 48- 57 HRC 58-	VC/fz								
		VC/fz								